

MATRIZ CURRICULAR – 1º SEMESTRE DE 2021										SPdoc – Protocolo (Nº/Ano)			/		
Unidade Escolar				Código			Município								
Eixo Tecnológico				CONTROLE E PROCESSOS INDUSTRIAIS			Habilitação Profissional de TÉCNICO EM AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL						Plano de Curso		425
Lei Federal 9394, de 20-12-1996; Resolução CNE/CEB 1, de 5-12-2014; Resolução CNE/CEB 6, de 20-9-2012; Resolução SE 78, de 7-11-2008; Decreto Federal 5154, de 23-7-2004, alterado pelo Decreto 8.268, de 18-6-2014; Parecer CNE/CEB 39/2004; Parecer 11, de 12-6-2008; Deliberação CEE 162/2018, alterada pela Deliberação CEE 168/2019. Plano de Curso aprovado pela Portaria do Coordenador do Ensino Médio e Técnico – 1822, de 18-11-2019, publicada no Diário Oficial de 19-11-2019 – Poder Executivo – Seção I – página 40.															
MÓDULO I – 1º semestre de 2021				MÓDULO II – 2º semestre de 2021				MÓDULO III – 1º semestre de 2022				MÓDULO IV – 2º semestre de 2022			
Componentes Curriculares	Carga Horária (Horas-aula)			Componentes Curriculares	Carga Horária (Horas-aula)			Componentes Curriculares	Carga Horária (Horas-aula)			Componentes Curriculares	Carga Horária (Horas-aula)		
	Teoria	Prática	Total		Teoria	Prática	Total		Teoria	Prática	Total		Teoria	Prática	Total
I.1 – Aplicativos Informatizados	00	40	40	II.1 – Máquinas e Comandos Elétricos	00	60	60	III.1 – Instrumentação II	00	60	60	IV.1 – Robótica	00	60	60
I.2 – Segurança Ambiental e do Trabalho	40	00	40	II.2 – Ética e Cidadania Organizacional	40	00	40	III.2 – Planejamento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Automação Industrial	40	00	40	IV.2 – Sistemas Supervisórios e Redes Industriais	00	80	80
I.3 – Inglês Instrumental	40	00	40	II.3 – Sistemas Hidráulicos e Pneumáticos	00	100	100	III.3 – Controladores Lógicos Programáveis II	00	100	100	IV.3 – Desenvolvimento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Automação Industrial	00	60	60
I.4 – Eletricidade Básica	00	100	100	II.4 – Instrumentação I	00	60	60	III.4 – Linguagem, Trabalho e Tecnologia	40	00	40	IV.4 – Técnicas de Manutenção e Qualidade da Produção	00	60	60
I.5 – Eletrônica Analógica I	00	100	100	II.5 – Eletrônica Analógica II	00	60	60	III.5 – Acionamentos Eletroeletrônicos	00	60	60	IV.5 – Programação Aplicada II	00	60	60
I.6 – Eletrônica Digital I	00	60	60	II.6 – Eletrônica Digital II	00	40	40	III.6 – Microcontroladores	00	100	100	IV.6 – Servomecanismos e Servoacionamentos	00	60	60
I.7 – Desenvolvimento de Circuitos Eletrônicos	00	60	60	II.7 – Controladores Lógicos Programáveis I	00	100	100	III.7 – Instalações Elétricas para Automação Industrial	00	40	40	IV.7 – Controle de Processos Discretos e Contínuos	00	80	80
I.8 – Desenho Técnico	00	60	60	II.8 – Organização Industrial 4.0	40	00	40	III.8 – Programação Aplicada I	00	60	60	IV.8 – Programação para Sistemas de IoT	00	40	40
TOTAL	80	420	500	TOTAL	80	420	500	TOTAL	80	420	500	TOTAL	00	500	500
MÓDULO I SEM CERTIFICAÇÃO TÉCNICA				MÓDULOS I + II SEM CERTIFICAÇÃO TÉCNICA				MÓDULOS I + II + III Qualificação Profissional Técnica de Nível Médio de AUXILIAR TÉCNICO EM INSTRUMENTAÇÃO INDUSTRIAL				MÓDULOS I + II + III + IV Habilitação Profissional de TÉCNICO EM AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL			
Total da Carga Horária Teórica		240 horas-aula		Trabalho de Conclusão de Curso				120 horas							
Total da Carga Horária Prática		1760 horas-aula		Estágio Supervisionado				Este curso não requer Estágio Supervisionado.							
Observação	A carga horária descrita como prática é aquela com possibilidade de divisão de classes em turmas, conforme o item 4.8 do Plano de Curso.														
Data: ____/____/____								Homologação: ____/____/____							
DIRETOR DE ETEC (Assinatura e carimbo)								SUPERVISOR EDUCACIONAL (Assinatura e carimbo)							

MATRIZ CURRICULAR – 1º SEMESTRE DE 2021											SPdoc – Protocolo (Nº/Ano)			/		
Unidade Escolar				Código				Município								
Eixo Tecnológico				CONTROLE E PROCESSOS INDUSTRIAIS				Habilitação Profissional de TÉCNICO EM AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL				Plano de Curso		425		
Lei Federal 9394, de 20-12-1996; Resolução CNE/CEB 1, de 5-12-2014; Resolução CNE/CEB 6, de 20-9-2012; Resolução SE 78, de 7-11-2008; Decreto Federal 5154, de 23-7-2004, alterado pelo Decreto 8.268, de 18-6-2014; Parecer CNE/CEB 39/2004; Parecer 11, de 12-6-2008; Deliberação CEE 162/2018, alterada pela Deliberação CEE 168/2019. Plano de Curso aprovado pela Portaria do Coordenador do Ensino Médio e Técnico – 1822, de 18-11-2019, publicada no Diário Oficial de 19-11-2019 – Poder Executivo – Seção I – página 40.																
MÓDULO I – 1º semestre de 2021				MÓDULO II – 2º semestre de 2021				MÓDULO III – 1º semestre de 2022				MÓDULO IV – 2º semestre de 2022				
Componentes Curriculares	Carga Horária (Horas-aula)			Componentes Curriculares	Carga Horária (Horas-aula)			Componentes Curriculares	Carga Horária (Horas-aula)			Componentes Curriculares	Carga Horária (Horas-aula)			
	Teoria	Prática	Total		Teoria	Prática	Total		Teoria	Prática	Total		Teoria	Prática	Total	
I.1 – Aplicativos Informatizados	00	50	50	II.1 – Máquinas e Comandos Elétricos	00	50	50	III.1 – Instrumentação II	00	50	50	IV.1 – Robótica	00	50	50	
I.2 – Segurança Ambiental e do Trabalho	50	00	50	II.2 – Ética e Cidadania Organizacional	50	00	50	III.2 – Planejamento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Automação Industrial	50	00	50	IV.2 – Sistemas Supervisórios e Redes Industriais	00	100	100	
I.3 – Inglês Instrumental	50	00	50	II.3 – Sistemas Hidráulicos e Pneumáticos	00	100	100	III.3 – Controladores Lógicos Programáveis II	00	100	100	IV.3 – Desenvolvimento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Automação Industrial	00	50	50	
I.4 – Eletricidade Básica	00	100	100	II.4 – Instrumentação I	00	50	50	III.4 – Linguagem, Trabalho e Tecnologia	50	00	50	IV.4 – Técnicas de Manutenção e Qualidade da Produção	00	50	50	
I.5 – Eletrônica Analógica I	00	100	100	II.5 – Eletrônica Analógica II	00	50	50	III.5 – Acionamentos Eletroeletrônicos	00	50	50	IV.5 – Programação Aplicada II	00	50	50	
I.6 – Eletrônica Digital I	00	50	50	II.6 – Eletrônica Digital II	00	50	50	III.6 – Microcontroladores	00	100	100	IV.6 – Servomecanismos e Servoacionamentos	00	50	50	
I.7 – Desenvolvimento de Circuitos Eletrônicos	00	50	50	II.7 – Controladores Lógicos Programáveis I	00	100	100	III.7 – Instalações Elétricas para Automação Industrial	00	50	50	IV.7 – Controle de Processos Discretos e Contínuos	00	100	100	
I.8 – Desenho Técnico	00	50	50	II.8 – Organização Industrial 4.0	50	00	50	III.8 – Programação Aplicada I	00	50	50	IV.8 – Programação para Sistemas de IoT	00	50	50	
TOTAL	100	400	500	TOTAL	100	400	500	TOTAL	100	400	500	TOTAL	00	500	500	
MÓDULO I SEM CERTIFICAÇÃO TÉCNICA				MÓDULOS I + II SEM CERTIFICAÇÃO TÉCNICA				MÓDULOS I + II + III Qualificação Profissional Técnica de Nível Médio de AUXILIAR TÉCNICO EM INSTRUMENTAÇÃO INDUSTRIAL				MÓDULOS I + II + III + IV Habilitação Profissional de TÉCNICO EM AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL				
Total da Carga Horária Teórica		300 horas-aula		Trabalho de Conclusão de Curso				120 horas								
Total da Carga Horária Prática		1700 horas-aula		Estágio Supervisionado				Este curso não requer Estágio Supervisionado.								
Observação	A carga horária descrita como prática é aquela com possibilidade de divisão de classes em turmas, conforme o item 4.8 do Plano de Curso.															
Data: ____/____/____								Homologação: ____/____/____								
DIRETOR DE ETEC (Assinatura e carimbo)								SUPERVISOR EDUCACIONAL (Assinatura e carimbo)								